

# 安徽三丰三坐标服务

生成日期: 2025-10-25

高精度CNC三坐标测量机MICROCORD STRATO-Apex 500/700系列是高精度CNC三坐标测量机,三坐标测量机MICROCORD STRATO-Apex 500/700系列检测各轴位置的标尺配有高精度三丰\*\*线性编码器,具有极高的检测功能和高精度控制功能,通过各种结构控制,零件加工和组装等技术实现高精度测量。

高精度CNC三坐标测量机MICROCORDSTRATO-Apex500/700系列特点  
1、STRATO-Apex系列是高精度CNC三坐标测量机,本系列在所有轴向导轨上安装强刚性空气轴承以确保实现高精度、高移动速度和加速度。  
2、检测各轴位置的标尺配有高精度三丰\*\*线性编码器,具有极高的检测功能和高精度控制功能,通过各种结构控制,零件加工和组装等技术实现高精度测量。

三坐标测量机的组成比较复杂,主要有机械部件、电气控制部件、计算机系统组成。安徽三丰三坐标服务

三坐标测量仪可定义为一种具有可作三个方向移动的探测器,可在三个相互垂直的导轨上移动,此探测器以接触或非接触等方式传送讯号,三个轴的位移测量系统(如光学尺)经数据处理器或计算机等计算出工件的各点坐标(X、Y、Z)及各项功能测量的仪器。三坐标测量仪的测量功能应包括尺寸精度测量、定位精度测量、几何精度测量及轮廓精度测量等。任何形状都是由三维空间点组成的,所有的几何量测量都可以归结为三维空间点的测量,因此精确地进行空间点坐标的采集,是评定任何几何形状的基础。安徽三丰三坐标服务三坐标测量仪可以代替多种的表面测量工具对不同的工件进行测量。

## 三坐标保养

1、含一次年度保养、调试、精度校准费用,不含更换其他零部件费用。三坐标精度校准包含:三坐标X轴、Y轴、Z轴气浮间隙调整,三坐标单轴运动顺畅调整,三轴运动特性及电机参数调整,三轴垂直度校准,测头校准等,调试标准按照坐标测量机校准规范JJF1064-2000执行。三坐标年度保养包含:三坐标X轴、Y轴、Z轴气浮块外部清洗(如需整机气浮块清洗,费用另计),大理石导轨表面清洁,光栅尺检查及表面清洁,光栅尺读数头位置调整,电机零漂调整,驱动器增益参数调整,电机运动特性自动调试,三轴电机稳态误差及运动过冲调试。

详情咨询杭州金美计量仪器有限公司。

坐标测量机可根据应用选择有两种方式:手动和自动。如果您只需要检测几何量和公差都比较简单的工件,或测量各种小批量的不尽相同的工件,手动机器是比较好选择。手动测量机的软件也可储存和调用测量程序,从而加快了重复性测量。如果需要检测大批量相同的工件,或要求较高的精度,要选择直接用计算机控制的测量机。数控测量机可自动检测并消除操作者对测量结果的影响。程序驱动意味着可实现无误差的高检测速度。公

差也非常重要，手动测量机很难达到更小的公差要求，而数控测量机通过其连续的触测使其更适合具有严格公差要求工件的高精度和高重复性要求。三坐标是通过三轴精密传动，对工件尺寸精度、定位精度、几何精度及轮廓精度等数值进行精密计算的测量仪器。

在传统测量方法选择上，人们主要依靠两种测量手段完成对箱体类工件和复杂几何形状工件的测量，即：通过三坐标测量机执行箱体类工件的检测；通过\*\*测量设备，例如\*\*齿轮检测仪、\*\*凸轮检测设备等完成具有复杂几何形状工件的测量。因此对于从事生产复杂几何形状工件的企业来说，完成上述产品的质量控制企业不仅需要配置通用测量设备，例如三坐标测量机，通用标准量具、量仪，齿轮\*\*检测仪器，凸轮检测仪器等。这样往往导致企业的计量部门需要配置多类型的计量设备和从事计量操作的专业检测人员，计量设备使用率较低，同时企业负担较高的计量人员的培训费用和计量设备使用和维护费用；企业无法实现柔性、通用计量检测。因此，降低企业的测量成本，计量人员的培训费用，测量设备的使用和维修费用，达到提高测量检测效率的目的，使企业具备生产过程的实时质量控制能力，这将关系到企业在市场活动中的应变能力，对帮助企业建立并维护良好的市场信誉，具有重要的决定作用。三丰三坐标通过各种结构、控制、零件加工和组装等技术实现高精度测量。安徽三丰三坐标服务

三坐标测量仪与其它测量仪不同的地方就是三坐标测量仪能够对几何形状的仪器进行测量。安徽三丰三坐标服务

三丰手动气浮型三坐标测量仪Crysta-PlusM400/500/700的特点三坐标手动气浮型CMM的设计旨在达到精度高、控制成本、易操作的目的□Crysta-PlusM具有宽泛的应用范围，既可以测量简单的尺寸又可以测量复的轮廓。1. 三坐标高精度的空气轴承和轻型移动部件，机器操作的稳定性。2. 三坐标在整个测量的过程中保持精细进给状态。3. 三坐标每个轴都装有单触空气夹钳。

三丰手动气浮型三坐标测量仪Crysta-PlusM400/500/700技术参数长度标准：高精p线性编码器导引系统：空气轴承轴夹钳：单触空气夹钳精细进给：全范围气压□0.4MPa(0.35Mpa:M443)空气消耗量□50L/min可确保精度的温度环境\*温度范围□16°C-26°C□15°C-30°C□温度变化每小时□2.0K每24小时□5.5K温度剃度垂直□1.0K/m水平□1.0K/m  
安徽三丰三坐标服务

杭州金美计量仪器有限公司致力于仪器仪表，以科技创新实现\*\*\*管理的追求。公司自创立以来，投身于三丰影像测量机，轮廓测量仪，三坐标，圆度仪，是仪器仪表的主力军。杭州金美计量仪器致力于把技术上的创新展现成对用户产品上的贴心，为用户带来良好体验。杭州金美计量仪器创始人林金美，始终关注客户，创新科技，竭诚为客户提供良好的服务。